



Comune di Bolzano
Stadtgemeinde Bozen

**CONCORSO PUBBLICO PER ESAMI PER IL
CONFERIMENTO DI 3 POSTI DI
ASSISTENTE AMMINISTRATIVO/A
SETTORE CONTABILITÀ CON CONTRATTO A
TEMPO INDETERMINATO (6A QUALIFICA
FUNZIONALE) CON RAPPORTO DI LAVORO
A TEMPO PIENO - 38 ORE SETTIMANALI.**

**ÖFFENTLICHER WETTBEWERB NACH
PRÜFUNGEN ZUR BESETZUNG VON 3
STELLEN ALS
VERWALTUNGSASSISTENT/IN IM BEREICH
BUCHHALTUNG MIT UNBEFRISTETEM
VERTRAG (6. FUNKTIONSEBENE) IN
VOLLZEIT - 38 WOCHENSTUNDEN.**

La commissione stabilisce i criteri di valutazione della prova scritta, premettendo che, come previsto dal bando di concorso, la prova scritta è superata se complessivamente il/la candidato/a ottiene una votazione di almeno 6/10:

Die Kommission legt die Bewertungskriterien für die schriftliche Prüfung fest, wobei festgehalten wird, dass die schriftliche Prüfung gemäß Wettbewerbsausschreibung bestanden ist, wenn der/die Bewerber/in eine Gesamtbewertung von mindestens 6/10 erhält:

La prima parte è positiva se vengono elencati e descritti sinteticamente l'istituto oggetto della domanda.

La seconda parte è positiva se 5 risposte su 10 sono positive.

Der erste Teil ist positiv, wenn die Institutionen aufgeführt und kurz beschrieben werden.

Der zweite Teil ist positiv, wenn 5 von 10 Antworten positiv sind.