



Comune di Bolzano
Stadtgemeinde Bozen

**CONCORSO PUBBLICO PER ESAMI PER IL
CONFERIMENTO DI 1 POSTO DI
MAGAZZINIERE/A CON CONTRATTO A
TEMPO INDETERMINATO (4^A QUALIFICA
FUNZIONALE) CON RAPPORTO DI LAVORO
A TEMPO PIENO (38 ORE SETTIMANALI).**

**ÖFFENTLICHER WETTBEWERB NACH
PRÜFUNGEN ZUR BESETZUNG VON 1
STELLE ALS MAGAZINÄR/IN MIT
UNBEFRISTETEM VERTRAG (4.
FUNKTIONSEBENE) IN VOLLZEIT (38
WOCHENSTUNDEN)**

La commissione stabilisce i criteri di valutazione della prova scritta, premettendo che, come previsto dal bando di concorso, la prova scritta è superata se complessivamente il/la candidato/a ottiene una votazione di almeno 6/10:

- Domande a crocette: - ogni risposta corretta equivale ad un punto;
- Domanda aperta: - viene attribuito un massimo di 6 punti in base all'esaustività e correttezza nella risposta data.

Die Kommission legt die Bewertungskriterien für die schriftliche Prüfung fest, wobei festgehalten wird, dass die schriftliche Prüfung gemäß Wettbewerbsausschreibung bestanden ist, wenn der/die Bewerber/in eine Gesamtbewertung von mindestens 6/10 erhält:

- Quizfragen: jeder richtigen Antwort wird ein Punkt zugewiesen;
- Offene Frage: es wird max. 6 Punkte verteilt, gemäß der Richtigkeit und der Ausführlichkeit der gegebenen Antwort.